

**MIPET
2R3**



**PET preform
Stretch Blow Moulders**



**MECCANOPLASTICA
GROUP**

MECCANOPLASTICA IBERICA PET DIVISION SL

Calle Alemania nº9, Nave E Pol.Ind.Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallés - Barcelona - ESPANA

Tel. (+34) 93 8615482

www.meccanoplastica-group.com

MECCANOPLASTICA srl

Via Albert Einstein, 35/51 - 50013 Campi Bisenzio (Firenze) - ITALY

Tel. (+39) 055 898187

info@meccanoplastica-group.com

www.meccanoplastica-group.com



THE STRETCH BLOW MOULDING.



PET preform Stretch Blow moulders

Soffiatrice di provette PET
Souffleuse de préformes PET
Sopladora de preformas PET



MECCANOPLASTICA s.r.l. reserves the right to vary the above data and technical features with no prior warning to the recipient of this leaflet.
MECCANOPLASTICA s.r.l. si riserva il diritto di variare i dati sopra elencati e le caratteristiche tecniche senza alcun preavviso ai destinatari del seguente dépliant.
MECCANOPLASTICA s.r.l. se réserve le droit d'apporter, sans avis préalable, toute modification aux données et caractéristiques techniques susmentionnées.
MECCANOPLASTICA s.r.l. se reserva el derecho de variar los datos arriba reflejados y las características técnicas sin preaviso alguno a los destinatarios de los siguientes folletos.

© copyright MECCANOPLASTICA srl, 2019



2

3

4

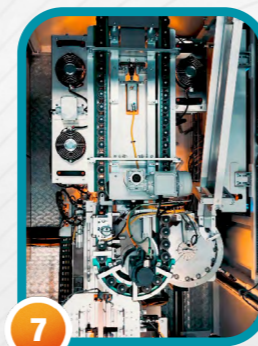
5

PET preform Stretch Blow Moulders

1



6



7

1

Fully electric machine

Macchina totalmente elettrica | Machine entièrement électrique | Máquina totalmente eléctrica



2

High production performances

Elevate prestazioni produttive | Productivité très élevée | Alto rendimiento de producción

3

High product quality and process repetitiveness

Ottima qualità del prodotto e ripetitività del processo | Qualité du produit très élevée et répétitive du procès | Óptima calidad del producto y repetitividad del proceso

4

Low Energy consumption. Optimized heating system

Basso consumo energetico. Ottimizzazione del sistema di riscaldamento | Consommation d'énergie contenue. Optimisation du système de chauffage
Bajo consumo de energía. Optimización del sistema de calentamiento

5

Especially made for non conventional bottles. Optional preferential heating

Specialmente pensata per contenitori di forma complessa. Possibilità di installare forno differenziale | Ideale pour bouteilles spéciales. Possibilité d'installer le four différentiel
Especialmente pensada para envases de formas complejas. Opción de instalar horno preferencial

6

Easy and quick mould / preforms change

Facile e rapido cambio del formato | Changement du format très facile et rapide | Fácil y rápido cambio de molde/preformas

7

Compact Design, maximum efficiency

Design compatto, massima efficienza di processo. | Conception compacte. Efficacité de processus maximale. | Diseño compacto. Maxima eficiencia en los procesos.

MAINS | RETE ELETTRICA | RESEAU ELECTRIQUE | RED ELECTRICA

Main tension supply (triphase+ground+neutral) | Tensione alimentazione (trifase+terra+neutro) | Tension d'alimentation (triphase+terre+neutre) | Tensión de entrada (trifásica+tierra+neutro)

Permissible voltage range $\pm 10\%$ Volt | Caduta tensione ammissibile | Chute de tension admissible | Caidas tensión admisible

Frequency | Frequenza | Fréquence | Frecuencia

Permissible frequency variation | Variazione frequenza ammissibile | Variation de fréquence admissible | Variación de frecuencia admisible

Installed or Nominal Power | Potenza Totale installata | Puissance Totale installée | Potencia Total instalada

Average power consumed | Potenza media consumata | Consommation moyenne en production | Potencia media consumida

HIGH PRESSURE AIR | ARIA ALTA PRESSIONE | AIR A HAUTE PRESSION | AIRE ALTA PRESION

Air pressure | Pressione aria | Pression d'air | Presión aire

Air flow (*) | Portata aria (*) | Flux d'air demandé (*) | Consumo aire (*)

Air quality requirement | Qualità dell'aria | Qualité de l'air | Calidad del aire

LOW PRESSURE AIR | ARIA BASSA PRESSIONE | AIR A BASSE PRESSION | AIRE DE BAJA PRESION

Air pressure | Pressione aria | Pression d'air | Presión aire

Air flow (*) | Portata aria (*) | Flux d'air demandé (*) | Consumo aire (*)

Air quality requirement | Qualità dell'aria | Qualité de l'air | Calidad del aire

COOLING WATER | ACQUA RAFFREDDAMENTO | EAU DE REFOIDISSEMENT | AGUA DE REFRIGERACION

Water pressure | Pressione acqua | Pression de l'eau | Presión agua

Temperature | Temperatura | Température | Temperatura agua

Cooling power (*) | Potenza raffreddamento (*) | Puissance de refroidissement (*) | Potencia de refrigeración (*)

WORK AMBIENCE | AMBIENTE DI LAVORO | ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL | INFORMACION GENERAL

Room work temperature | Temperatura ambiente di lavoro | Température ambiente acceptable | Temperatura ambiente de trabajo

Placement | Posizionamento | Lieu | Emplazamiento

Relative humidity | Umidità relativa | Humidité relative acceptable | Humedad relativa

HEATING OVEN | FORNO DI RISCALDAMENTO | FOUR DE CHAUFFAGE | HORNO

Nominal power | Potenza totale | Puissance totale | Potencia total instalada

Average power consumed (*) | Potenza consumata (*) | Puissance consommée (*) | Potencia consumida real (*)

Number of heating modules | Numero moduli riscaldamento | Numéro de modules de chauffage | Numero de módulos calefactores

Number of heating zones | Numero zone riscaldamento | Numéro de zones de chauffage | Numero de zonas de calefacción

Number of lamps per module | Numero lampade per modulo | Numéro de lampes pour chaque module | Numero de lamparas por módulo

Setting tension range | Regolazione della tensione | Débit variation voltage des lampes | Rango de ajuste de voltaje

CLAMPING UNIT | GRUPPO DI CHIUSURA | MOULE | GRUPO DE PRENSA

Number of cavities | Numero di cavità | Numéro de cavités | Número de cavidades

Minimum distance between plates (closed) | Distanza minima tra le piastre (stampo chiuso) | Distance minimale entre les plaques (fermées) | Distancia mínima entre platos (molde cerrado)

Maximum distance between plates (open) | Distanza massima tra le piastre (stampo aperto) | Distance maximale entre les plaques (ouvertes) | Distancia máxima entre platos (molde abierto)

Opening stroke | Corsa di apertura | Course d'ouverture | Carrera de apertura total

TRANSPORT UNIT | SISTEMA DI TRASPORTO | SYSTEME DE TRANSPORT | SISTEMA DE TRANSPORTE

Number of carriers units | Numero unità di trasporto | Numéro de supports-préformes | Número de unidad de transporte

Dimensions | Dimensioni | Dimensions | Tamaño

STRETCH ROD UNIT | GRUPPO DI STIRO SOFFIAGGIO | GRUPE D'ETIRAGE-SOUFFLAGE | GRUPO DE ESTIRO SOPLADO

Stretch stroke | Corsa di stiro | Course d'étirage | Carrera de estirado

Stretch force | Forza di stiro | Force d'étirage | Fuerza de estirado

Air tight force (at 10 bar) | Forza di tenuta (a 10 bar) | Force de tenue (a 10 bar) | Fuerza de estanqueidad (a 10 bar)

Preblow regulation range | Regolazione pressione soffio | Pression de présoufflage (gamme de régulation) | Rango de ajuste de presión de presoplado

BOTTLE DIMENSIONS | DIMENSIONE BOTTIGLIA | DIMENSIONS BOUTEILLE | DIMENSIONES BOTELLA

Minimum volume | Volume minimo | Volume minimale | Volumen minimo

Maximum volume | Volume massimo | Volume maximale | Volumen máximo

Maximum diameter | Diametro massimo | Diamètre maximale | Diámetro máximo

Maximum height | Altezza massima | Hauteur maximale | Altura máxima

Maximum neck diameter | Diametro collo massimo | Diamètre Max. goulot préforme | Diámetro cuello máximo

BLOWER DATA | DATI MACCHINA | DONNEES SOUFFLEUSE | DATOS DE LA MAQUINA

Mechanical output (blank cycle) | Velocità meccanica (ciclo a vuoto) | Vitesse mécanique (cycle a vide) | Velocidad mecanica (ciclo en vacío)

Height | Altezza | Hauteur | Altura máquina

Width | Larghezza | Largeur | Anchura

Length | Lunghezza | Longueur | Largura longitud

Weight | Peso | Poids | Peso

(*) These data can change according to the final product | Dato dipendente dal tipo di produzione | Cette donnée peut changer selon le type de production | Datos dependientes del tipo de producción

	400
Permissible voltage range $\pm 10\%$ Volt	$\pm 10\%$
Frequency	50
Permissible frequency variation	$\pm 5\%$
Installed or Nominal Power	46
Average power consumed	15
Air pressure	36
Air flow (*)	400 (*)
Air quality requirement	1.4.1 según ISO 8573-1
Air pressure	bar
Air flow (*)	m ³ / h
Air quality requirement	dry secca sec seco
Water pressure	bar
Temperature	°C
Cooling power (*)	Kcal / h
Room work temperature	°C
Placement	closed area luogo chiuso fermé lugar cerrado
Relative humidity	%
Nominal power	kW
Average power consumed (*)	kW
Number of heating modules	3
Number of heating zones	27
Number of lamps per module	9
Setting tension range	Volt
Number of cavities	mm
Minimum distance between plates (closed)	210
Maximum distance between plates (open)	410
Opening stroke	mm
Number of carriers units	56
Dimensions	mm
Stretch stroke	mm
Stretch force	Kg
Air tight force (at 10 bar)	Kg
Preblow regulation range	bar
Minimum volume	ml
Maximum volume	ml
Maximum diameter	mm
Maximum height	mm
Maximum neck diameter	mm
Mechanical output (blank cycle)	cycles / h
Height	mm
Width	mm
Length	mm
Weight	Kg