

FULLY ELECTRIC LINE

ONE STATION BLOW MOULDING MACHINE FOR HOLLOW BODIES

HE 550_h

MACCHINA AD UNA STAZIONE PER SOFFIAGGIO CORPI CAVI
SOUFFLEUSE MONO-POSTE POUR CORPS CREUX
MÁQUINA DE UNA ESTACIÓN DE SOPLADO PARA CUERPOS HUECOS



Scan me

TECHNICAL FEATURES | CARATTERISTICHE TECNICHE | CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Max container volume Volume massimo del contenitore Volume max du récipient Capacidad envase a soplar	L	5
Mould clamping force Potenza di chiusura Puissance de fermeture Potencia de cierre	kN	160
Pneumatic working pressure Pressione pneumatica di esercizio Pression pneumatique Presión neumática de trabajo	bar	6 - 8
Cycle time Tempo per un ciclo Temps d'un cycle Ciclo en vacío cada carro	sec.	3,2
Heating zones Zone di riscaldamento Zones de chauffage Zonas calefacción	n°	min 8

EXTRUDER | ESTRUSORE | EXTRUDEUSE | EXTRUSORAS

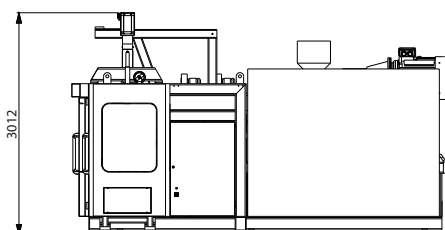
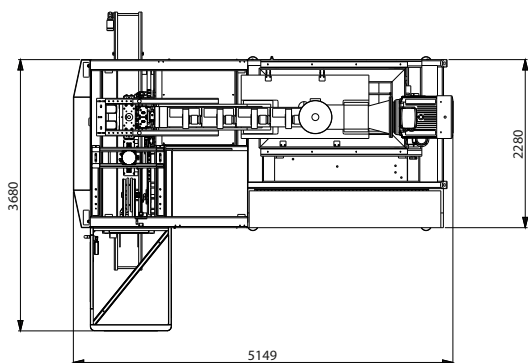
Screw diameter Diametro della vite Diametre vis Diámetro del husillo	mm	90	100
Working length Lunghezza utile Longueur utile Relación L/D	mm	24D	
Continuous screw speed Velocità della vite a regolazione continua Vitesse de la vis à réglage continu Velocidad husillo	RPM	0 - 90	0 - 100
Variable speed electric motor Motore elettrico a velocità variabile Moteur électrique à vitesse variable Potencia motor eléctrico	kW	55	75
Zones Zone Zones Zonas	n°	6	6
Fan cooled zones Zone raffreddate con ventilatori Zones refroidies par ventilateurs Zonas de termostatación con ventiladores	n°	4	4
Installed heating power Potenza di riscaldamento installata Puissance de chauffage installée Potencia de calefacción	kW	20	20

POWER CONSUMPTION | CONSUMO ENERGIA | CONSOMMATION ENERGIE | SERVICIOS

Total installed power Potenza totale installata Puissance totale installée Potencia total instalada	kW	104	124
Air consumption (6 - 8 bar) Consumo aria (6 - 8 bar) Consommation air (6 - 8 bar) Consumo aire (6 - 8 bar)	NI/min	1.200	

DIMENSIONS | DIMENSIONI | DIMENSIONS | DIMENSIONES

Machine net weight Peso netto impianto Poids net installation Peso neto maquina	Kg	9.700	10.200
---	----	-------	--------



* These data can change according to the final product | * Dato dipendente dal tipo di produzione
 * Cette donnée peut changer selon le type de production | * Datos dependiendo del tipo de producto

PRODUCTION CAPACITY | POSSIBILITA' DI PRODUZIONE | POSSIBILITES DE PRODUCTION | POSIBILIDAD DE PRODUCCION

HE 550 ST		[Diagram: Bottle L, D]			[Diagram: Bottle L, D, B]			[Diagram: Bottle L, D, B]			[Diagram: Bottle L, D, B]			[Diagram: Machine nozzle layout with dimensions 550, 545 max, 410 max, 510, 130, 130]
x n°	A mm	L mm	D mm	-	L mm	D mm	B mm	L mm	D mm	B mm	L mm	D mm	B mm	
x 1	-	350	180	-	350	180	140	350	200	140	380	300	200	
x 2	200 - 210 - 220 - 230	350 350	190 min 220 max	-	350 350	190 min 220 max	140 140	350 350	180 min 210 max	140 140	350 350	170 min 200 max	130 130	
x 3	130 - 140 - 150	350 350	120 min 140 max	-	350 350	120 min 140 max	90 90	350 350	110 min 130 max	90 90	-	-	-	
x 4	100 - 110	320 320	90 min 100 max	-	320 320	90 min 100 max	70 70	-	-	-	-	-	-	
x 5	80 - 85 - 90	260 260	70 min 80 max	-	260 260	70 min 80 max	60 60	-	-	-	-	-	-	
x 6	60 - 70	200 200	50 min 60 max	-	200 200	50 min 60 max	35 35	-	-	-	-	-	-	

MECCANOPLASTICA srl - via Albert Einstein, 35/51 - 50013 Campi Bisenzio (Firenze) - Italy
 Tel. +39 055.898187 - info@meccanoplastica-group.com - www.meccanoplastica-group.com



MECCANOPLASTICA s.r.l. reserves the right to vary the above data and technical features with no prior warning to the recipient of this leaflet.
 MECCANOPLASTICA s.r.l. si riserva il diritto di variare i dati sopra elencati e le caratteristiche tecniche senza alcun preavviso ai destinatari dei seguenti dépliant.
 MECCANOPLASTICA s.r.l. se réserve le droit d'apporter, sans avis préalable, toute modification aux données et caractéristiques techniques susmentionnées.
 MECCANOPLASTICA s.r.l. se reserva el derecho de variar los datos arriba reflejados y las características técnicas sin preaviso alguno a los destinatarios de los siguientes folletos.