

ONE STATION BLOW MOULDING MACHINE FOR HOLLOW BODIES



MACCHINA AD UNA STAZIONE PER SOFFIAGGIO CORPI CAVI
SOUFFLEUSE MONO-POSTE POUR CORPS CREUX
MÁQUINA DE UNA ESTACIÓN DE SOPLADO PARA CUERPOS HUECOS



Scan me

TECHNICAL FEATURES | CARATTERISTICHE TECNICHE | CARACTERISTIQUES TECHNIQUES | CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Max container volume Volume massimo del contenitore Volume max du récipient Capacidad envase a soplar	L	5 - 10
Mould clamping force Potenza di chiusura Puissance de fermeture Potencia de cierre	kN	140
Hydraulic working pressure Pressione idraulica di esercizio Pression pneumatique Presión hidráulica	bar	130
Pneumatic working pressure Pressione pneumatica di esercizio Pression pneumatique Presión neumática de trabajo	bar	6 - 10
Cycle time Tempo per un ciclo Temps d'un cycle Ciclo en vacío cada carro	sec.	2,5
Heating zones Zone di riscaldamento Zones de chauffage Zonas calefacción	n°	min 8

EXTRUDER | ESTRUSORE | EXTRUDEUSE | EXTRUSORAS

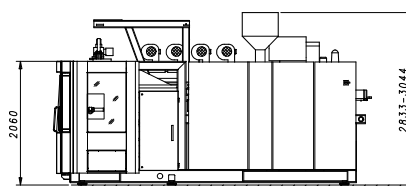
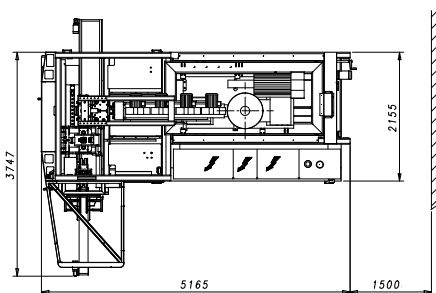
Screw diameter Diametro della vite Diametre vis Diámetro del husillo	mm	90	100
Working length Lunghezza utile Longueur utile Relación L/D	mm	24D	
Continuous screw speed Velocità della vite a regolazione continua Vitesse de la vis à réglage continu Velocidad husillo	RPM	0 - 90	0 - 100
Variable speed electric motor Motore elettrico a velocità variabile Moteur électrique à vitesse variable Potencia motor eléctrico	kW	45 (55)	55 (75)
Zones Zone Zones Zonas	n°	5	6
Fan cooled zones Zone raffreddate con ventilatori Zones refroidies par ventilateurs Zonas de termostatación con ventiladores	n°	4	5
Installed heating power Potenza di riscaldamento installata Puissance de chauffage installée Potencia de calefacción	kW	25	29

POWER CONSUMPTION | CONSUMO ENERGIA | CONSOMMATION ENERGIE | SERVICIOS

Total installed power Potenza totale installata Puissance totale installée Potencia total instalada	kW	88,5 (99,5)	102,5 (122,5)
Air consumption (6 - 8 bar) Consumo aria (6 - 8 bar) Consommation air (6 - 8 bar) Consumo aire (6 - 8 bar)	NI/min	1.200	

DIMENSIONS | DIMENSIONI | DIMENSIONS | DIMENSIONES

Machine net weight Peso netto impianto Poids net installation Peso neto maquina	Kg	9.000	9.500
---	----	-------	-------



PRODUCTION CAPACITY | POSSIBILITA' DI PRODUZIONE | POSSIBILITES DE PRODUCTION | POSIBILIDAD DE PRODUCCION

HL 500 ST		HL 500 ^L		Diagram 1			Diagram 2			Diagram 3			Diagram 4			
x n°	A mm	L mm	D mm	-	L mm	D mm	B mm	L mm	D mm	B mm	L mm	D mm	B mm	L mm	D mm	
x 1	-	350	180	-	350	180	140	350	200	140	380	300	200	-	-	-
x 2	200 - 210 - 220 - 230 250 (*)	350	190 min 240 (*) max	-	350	190 min 240 (*) max	140	350	180 min 230 (*) max	140	350	170 min 220 (*) max	130	-	-	-
x 3	130 - 140 - 150 170 (*)	350	120 min 160 (*) max	-	350	120 min 160z max	90	350	110 min 150 (*) max	90	-	-	-	-	-	-
x 4	100 - 110 - 120 130 (*)	320	90 min 120 (*) max	-	320	90 min 120 (*) max	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-
x 5	80 - 85 - 90 100 (*)	260	70 min 90 (*) max	-	260	70 min 90 max	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-
x 6	60 - 70 - 75	200	50 min 65 max	-	200	50 min 65 max	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-

(*) soltanto per HL500L | only for HL500L | seulement pour HL500L | nur für HL500L

MECCANOPLASTICA srl - via Albert Einstein, 35/51 - 50013 Campi Bisenzio (Firenze) - Italy
 Tel. +39 055.898187 - info@meccanoplastica-group.com - www.meccanoplastica-group.com

