



MECCANOPLASTICA
GROUP

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001:2015 =

THREE STATIONS ELECTRIC INJECTION BLOW MOULDING MACHINE
MACCHINA ELETTRICA PER INIEZIONE-SOFFIAGGIO A TRE STAZIONI

JET175
3 STATIONS



Scan me

TECHNICAL FEATURES | CARATTERISTICHE TECNICHE

	Metric		Imperial	
Injection mould clamping force Forza di chiusura stampo iniezione	kN	1400	Tons	155
Blowing mould clamping force Forza di chiusura stampo soffiaggio	kN	200	Tons	22
Screw diameter Diametro della vite	mm	70 - 80	in	2.755 - 3.149
Screw length-to-diam-ratio Rapporto lunghezza/diametro	L/D	24 - 22		
Real injection capacity HDPE Capacità effettiva di iniezione HDPE	g	570		
Injection speed Velocità di iniezione	mm/s	50	in/s	2
Max. Melt pressure Pressione di Melt massima	bar	1100	PSI	16000
Plasticising (PS) at 250 rpm Capacità di plastificazione (PS) a 250 rpm	g/s	75		
Max. RPM Velocità rotazione vite	rpm	220		
Installed heating power Potenza di riscaldamento installata	kW	9,5		

MOULD FEATURES | CARATTERISTICHE STAMPO

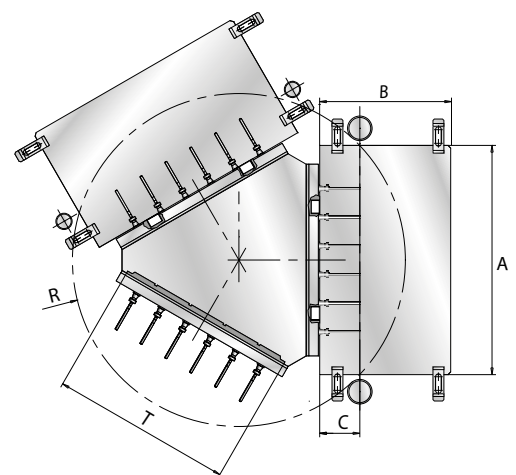
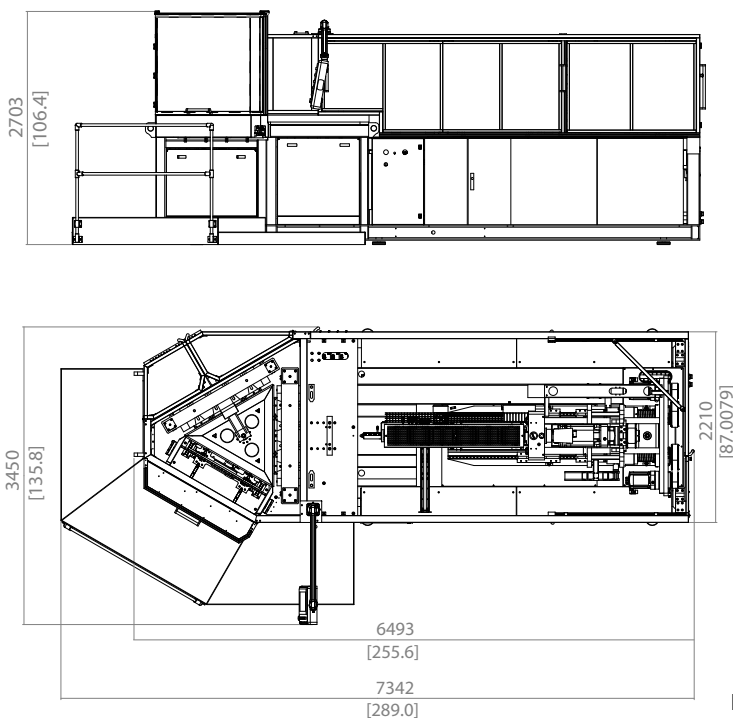
Stroke opening Apertura stampi	mm	152	in	6
Mould stuck high Altezza stampo	mm	254	in	10
Mould width A Larghezza stampi A	mm	1240	in	48.818
Mould depth B Lunghezza stampi B	mm	500	in	19.685
Swing radius R Raggio di rotazione R	mm	815	in	32
Trigger bar length T Lunghezza trigger bar T	mm	1020 - 1118	in	40.157 - 44
Center of pressure C Centro di pressione C	mm	174 - 147,06	in	6.85 - 5.789

POWER CONSUMPTION | CONSUMO ENERGIA

Dry cycles Cicli a secco	s	3,8		
Installed total power Potenza totale installata	kW	124		
Average power consumption Consumo medio	kW	18 - 25		
Pneumatic working pressure Pressione pneumatica di esercizio max	bar	8 - 30	PSI	116 - 435

JET175

3 STATIONS



Installed Weight 20.000 Kg - 44,092 lb

MECCANOPLASTICA srl - via Albert Einstein, 35/51 - 50013 Campi Bisenzio (Firenze) - Italy
Tel. +39 055.898187 - info@meccanoplastica-group.com - www.meccanoplastica-group.com