



MECCANOPLASTICA
GROUP

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001:2015 =

THREE STATIONS ELECTRIC INJECTION BLOW MOULDING MACHINE
MACCHINA ELETTRICA PER INIEZIONE-SOFFIAGGIO A TRE STAZIONI

JET65
3 STATIONS



Scan me

TECHNICAL FEATURES | CARATTERISTICHE TECNICHE

	Metric		Imperial	
Injection mould clamping force Forza di chiusura stampo iniezione	kN	600	Tons	66
Blowing mould clamping force Forza di chiusura stampo soffiaggio	kN	50	Tons	5.5
Screw diameter Diametro della vite	mm	50	in	1.968
Screw length-to-diam-ratio Rapporto lunghezza/diametro	L/D	24		
Real injection capacity HDPE Capacità effettiva di iniezione HDPE	g	335		
Injection speed Velocità di iniezione	mm/s	65	in/s	2.559
Max. Melt pressure Pressione di Melt massima	bar	1100	PSI	16000
Plasticising (PS) at 250 rpm Capacità di plastificazione (PS) a 250 rpm	g/s	60		
Max. RPM Velocità rotazione vite	rpm	200		
Installed heating power Potenza di riscaldamento installata	kW	11,5		

MOULD FEATURES | CARATTERISTICHE STAMPO

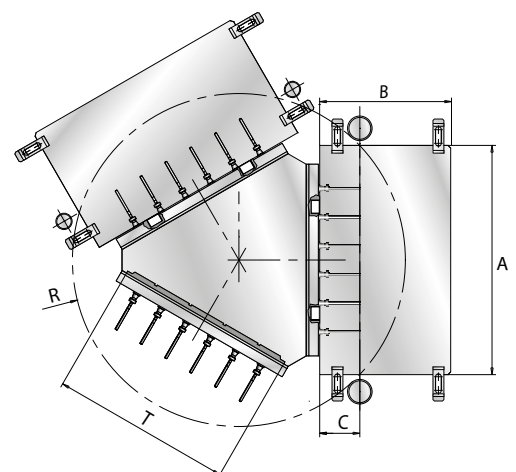
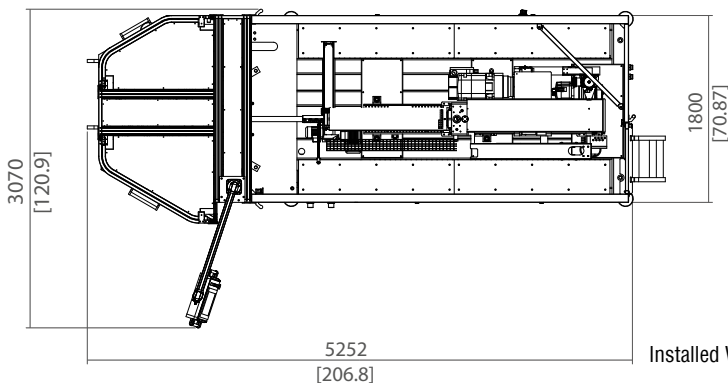
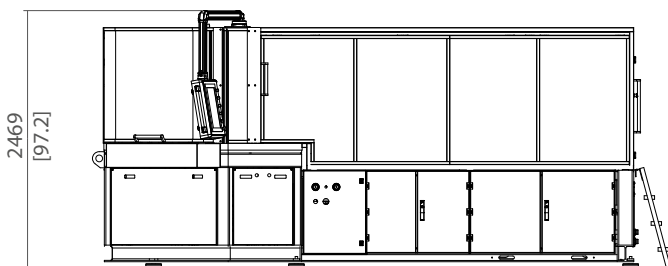
Stroke opening Apertura stampi	mm	154	in	6
Mould stuck high Altezza stampo	mm	254	in	10
Mould width A Larghezza stampi A	mm	840	in	33.070
Mould depth B Lunghezza stampi B	mm	480	in	18.897
Swing radius R Raggio di rotazione R	mm	610	in	24.015
Trigger bar length T Lunghezza trigger bar T	mm	620 - 665	in	24.409 - 26.181
Center of pressure C Centro di pressione C	mm	147,06 - 174	in	5.789 - 6.85

POWER CONSUMPTION | CONSUMO ENERGIA

Dry cycles Cicli a secco	s	2,8		
Installed total power Potenza totale installata	kW	76,5		
Average power consumption Consumo medio	kWh	8 - 12		
Pneumatic working pressure Pressione pneumatica di esercizio max	bar	8 - 30	PSI	116 - 435

JET65

3 STATIONS



Installed Weight 10.000 Kg - 22,046 lb

MECCANOPLASTICA srl - via Albert Einstein, 35/51 - 50013 Campi Bisenzio (Firenze) - Italy
Tel. +39 055.898187 - info@meccanoplastica-group.com - www.meccanoplastica-group.com